واگن آسا یدک

شرکت دانش بنیان فناور
تولید کننده انواع
رینگ های صنعتی ،چرخ ، محور و بانداژ قطار

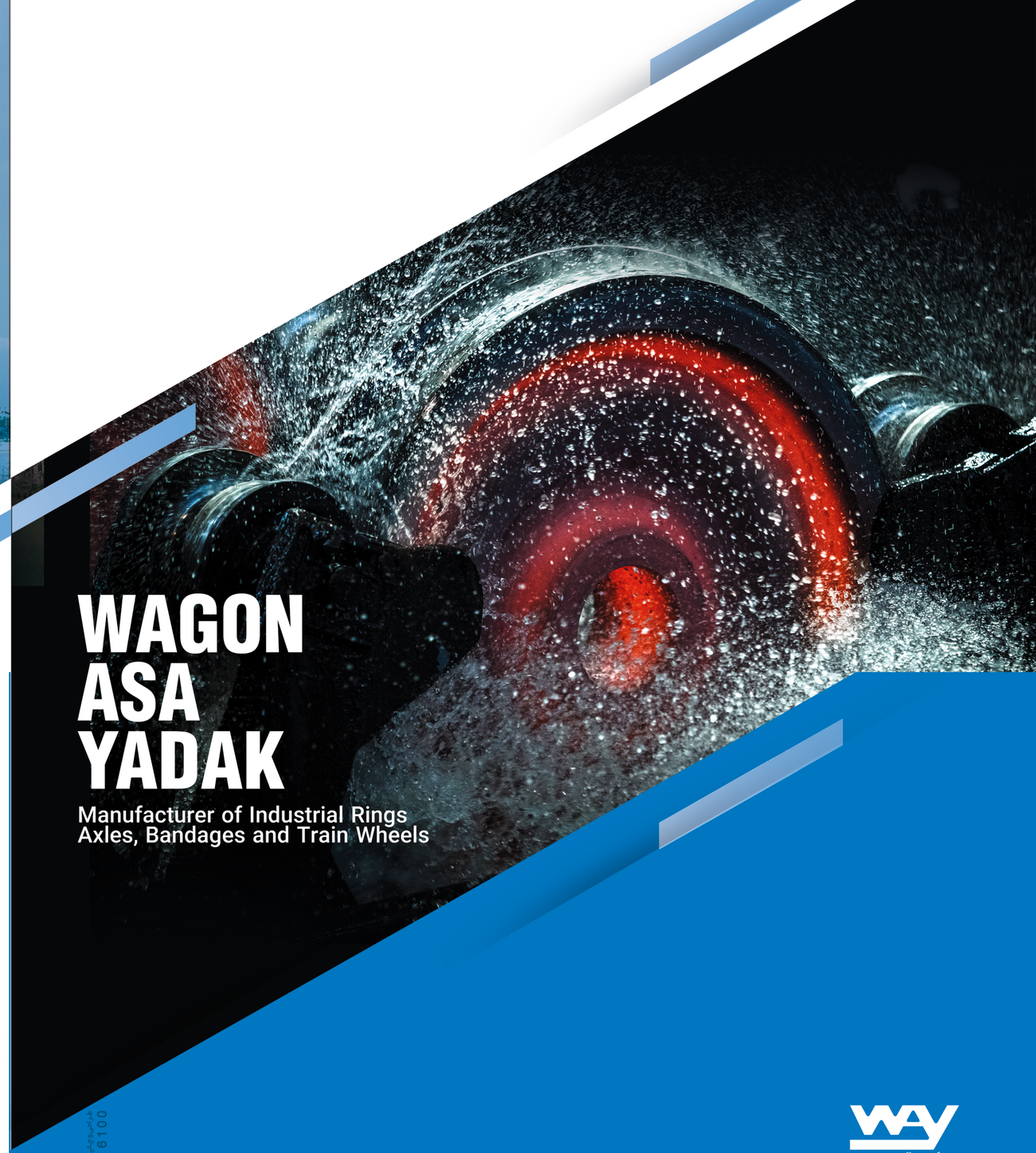
WAGON ASA YADAK

Manufacturer of Industrial Rings
Axles, Bandages and Train Wheels

www.wagon-asa.com

دانش بنیان

Quality Management ISO 9001



WAGON ASA YADAK

Manufacturer of Industrial Rings
Axles, Bandages and Train Wheels

Besigraphic.com 0912 888 6100

واگن آسا یدک

تهران، کیلومتر ۱۳، بزرگراه لشکری (جاده مخصوص کرج) نرسیده به
چهـــــارراه ایران خـــودرو، ضلع غربـــــی گـــــروه بهمن، پلاک ۲۴
۰۲۱-۴۴۹۰۹۳۵۸-۹
۰۲۱-۴۴۹۰۵۱۸۷
www.wagon-asa.com
Info@wagon-asa.ir

درباره ما

- شرکت واگن آسا یدک در سال ۱۳۹۶ با هدف تامین و خودکفایی در تولید قطعات مورد نیاز صنعت حمل و نقل ریلی به ویژه بانداژ، چرخ و محور تاسیس گردید.

- در راستای ارائه خدمت به سایر صنایع اعم از پتروشیمی، نفت و گاز، سیمان و ...، تولید قطعاتی مانند انواع رینگ های صنعتی تا قطر ۴۰۰۰ م.م.، فلنج، بدنه شیرآلات صنعتی را، طرح ریزی و اجرا نمود.

- با تکیه بر تلاش، دانش و نوآوری، همچنین رعایت استانداردهای حاکم بر صنعت، شرکت واگن آسا ضمن دریافت گواهی ایزو موفق به کسب عنوان شرکت دانش بنیان فناور در عرصه تولید بانداژ گردید.

- دارنده گواهینامه ISO-۹۰۰۱:۲۰۱۵

- دارنده تاییدیه شرکت های دانش بنیان فناور

- عضو انجمن صنفی شرکت های حمل و نقل ریلی و خدمات وابسته

- عضو انجمن صنفی کار فرمایان تولید کنندگان واگن، لکوموتیو تجهیزات و خدمات ریلی

- عضو اتحادیه فلزتراش و ماشین ساز

دامنه تولیدات

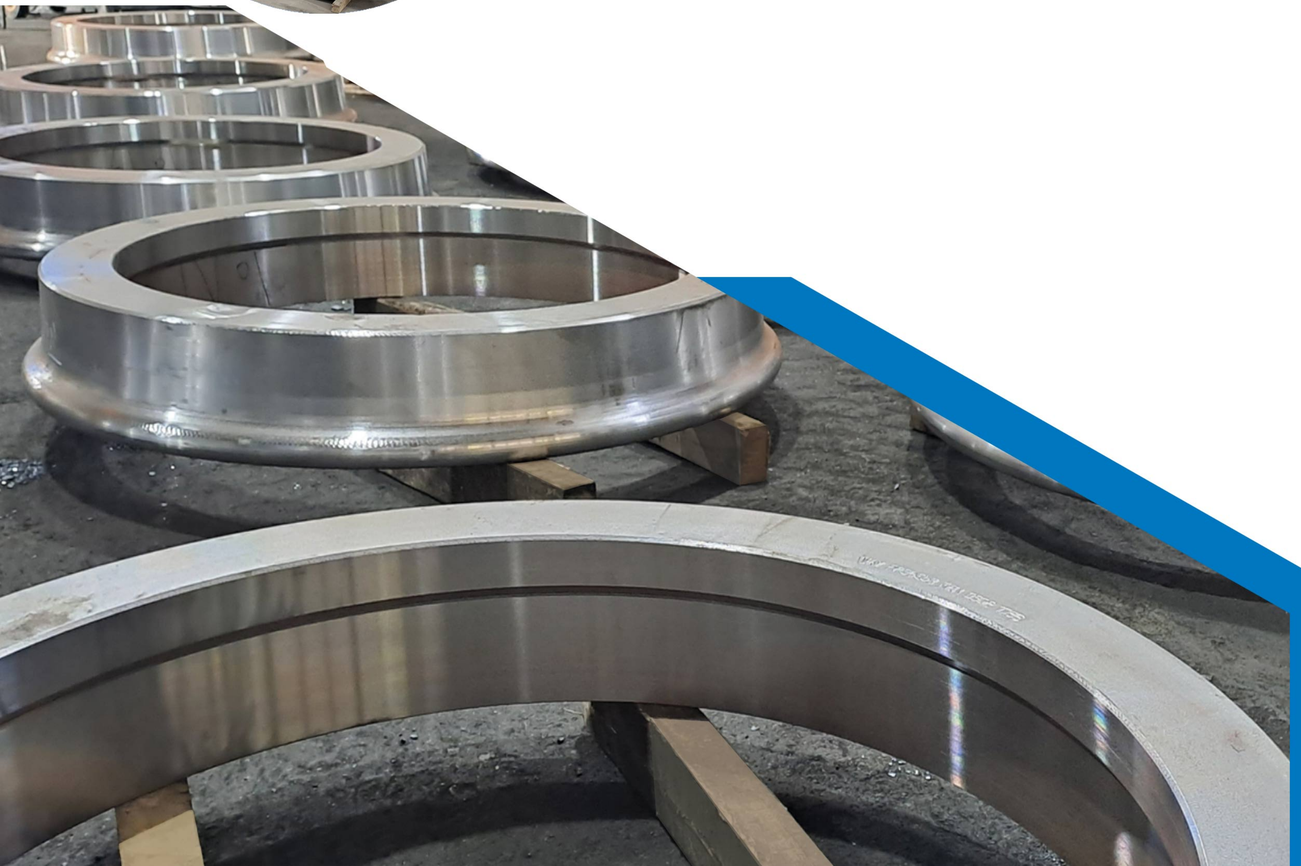
دامنه تولیدات و محصولات این شرکت عبارتند از :

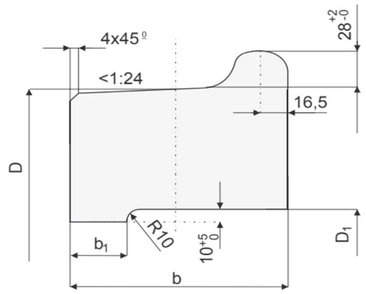
محـور

تولیـد محـور هـای مـورد نیـاز صنایـع ریـلی بـر اســـاس استانـــــدارد هـای EN۱۳۲۶۱ و UIC ۸۱۱ صورت میپذیرد.

رینگ، بدنه شیرآلات و فلنج های صنعتی

شـرکت واگـن آسـا یـدک بـا در اختیـار داشـتن انـواع دسـتگاه هـای رینـگ رولینـگ و پـرس هـای هیدرولیـک بـا ظرفیـت هـای متفـاوت، علاوه بـر تولیـد بانـداژ، توانـایی تولیـد انـواع رینـگ هـای صنعـتی ، فلنـج و بدنـه شیـرآلات صنعـتی از قطـر ۲۰۰ م.م. تـا ۴۰۰۰ م.م. بـا وزن حداکثر ۳۵۰۰ کیلوگرم، را در بالاترین کیفیت دارا می باشد.





بانداژ

تولید بانداژهـای تولیـدی شـرکت واگن آســـا یدک بر اسـاس استاندارد UIC ۸۱۰-۱ می باشد.

Size	D		D_1		b		b_1		Weight
(mm)	(mm)		(mm)		(mm)		(mm)		(kg)
850	855	+8/-0	690	+0/-10	139	+3/-1	40	+3/-0	265
920	925		760						295
940	945		800						265
960	965		800						310
1000	1005		840						320
1040	1045		880						330
1100	1105		940		144		30		360
1250	1255		1090						415

فرآیند تولید

01 عملیات حرارتی

واحد عملیات حرارتی قادر است انواع سیکل های عملیات حرارتی، شامل آنیل نرماله، تمپر و ... را برای حصول خواص مکانیکی و ریز ساختار متناسب با استانداردهای روز دنیا و خواسته مشتری بر روی محصولات اجرا نماید.

02 فرم دهی

شرکت واگن آسا یدک امکان فرم دهی و رول نمودن کلیه قطعات فلزی مورد نیاز در صنایع مختلف را از قطر ۲۰۰ م.م. تا ۴۰۰۰ م.م. را دارد.

03 ماشینکاری

شرکت واگن آسا یدک با برخورداری از بهترین و مجهزترین دستگاه های CNC به همراه انواع اره های برش و ابزار سوراخ کاری امکان تحویل قطعات ماشینکاری شده و نهایی با بالاترین کیفیت ممکن را مهیا نموده است.

کنترل کیفیت

واحد کنترل کیفیت شرکت، متشکل از کارکنان متخصص تضمین کننده تحویل محصولی با کیفیت بالا و منطبق بر استاندارد های بین المللی به مشتریان می باشد، محصول با کیفیت مهمترین شاخصه‌ی تولید در بازار رقابتی است و بخش کنترل کیفیت شرکت با تلاش شبانه روزی و به روز نمودن تجهیزات آزمایشگاه گام بزرگی در افزایش کیفیت محصولات برداشته است.

همچنین تمامی آزمایشات مورد نیاز جهت اطمینان از کیفیت و صحت محصول بنا به نیاز هر استاندارد قابل انجام می باشد.

طرح توسعه تحت اقدام

در آینده نزدیک و به منظور دست یابی به اهداف از پیش تعیین شده و همگام با توسعه زیر ساخت های راه‌آهن جمهوری اسلامی ایران جهت افزایش بار محوری و افزایش سرعت سیر قطارها، استفاده از چرخ های یک پارچه (Monoblock) در صنعت ریلی رو به توسعه است به همین منظور اقدامات لازم جهت خرید خط تولید انواع چرخ از سایز ۶۹۰ الی ۱۴۰۰ میلیمتر اعم از باری، مسافری، مترو در حال اجرا می‌باشد.

WAGON
ASA
YADAK

Manufacturer of Industrial Rings
Axles, Bandages and Train Wheels